

DICHIARAZIONE SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DI AMMINISTRATORI DI ENTI E SOCIETA' PARTECIPATE -ART. 14 . 1, lett. f) del D.Lgs 33/2012

COGNOME	BONIFAZI
NOME	EMILIO
CARICA:	AMMINISTRATORE UNICO

DICHIARA DI POSSEDERE

REDDITI ANNO 2020	
AGRARI	---
DA FABBRICATI	333,00
DA LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	29.172,00
DA LAVORO AUTONOMO	---
DA PARTECIPAZIONE IN ASS.NE PROFESSIONALE	---

BENI IMMOBILI REGISTRATI POSSEDUTI (TERRENI E FABBRICATI)				
N	Natura del diritto (a)	Tipologia (Indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità (%)	Italia/Estero
1	Proprietà	Fabbricato	100%	Italia

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
N	Tipologia (indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali	Anno di immatricolazione
1	Lancia Y	1200	2009

AZIONI O QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
N	Denominazione della Società (Anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. delle azioni	percentuale delle quote

ESERCIZIO FUNZIONI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione Società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa (anche estera)	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

La presente dichiarazione non comprende i beni ed i diritti del coniuge e dei parenti entro il 2° grado in quanto gli stessi hanno negato il consenso alla pubblicazione dei loro dati reddituali e patrimoniali.

Viareggio, 20.09.2021

dott. Emilio Bonifazi
