

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DI  
AMMINISTRATORI DI ENTI E SOCIETA' PARTECIPATE- ART. 14 D.Lgs. 33/2013**

<b>COGNOME</b>	<b>BONIFAZI</b>
<b>NOME</b>	<b>EMILIO</b>
<b>CARICA</b>	<b>AMMINISTRATORE UNICO</b>

**DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE**

<b>REDDITI ANNO 2019</b>	
<b>AGRARI</b>	
<b>DA FABBRICATI</b>	333,00
<b>DA LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI</b>	29.301,00
<b>DA LAVORO AUTONOMO</b>	
<b>DA PARTECIPAZIONE IN ASS.NE PROFESSIONALE</b>	

<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
<b>Natura del diritto (a)</b>	<b>Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)</b>	<b>Quota di titolarità (%)</b>	<b>Italia/Estero</b>
Proprietà	Fabbricato	100%	Italia

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
<b>Tipologia (indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)</b>	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>
Lancia Y	1200	2009

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della Società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. azioni	n. quote

ESERCIZIO FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione Società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

La presente dichiarazione non comprende i beni ed i diritti del coniuge e dei parenti entro il 2° grado in quanto gli stessi hanno negato il consenso alla pubblicazione dei loro dati reddituali e patrimoniali.

Viareggio, li 07.07.2020

FIRMA

DOCUMENTO FIRMATO

v